

Агломераційний цех №2**ОПИТУВАЛЬНИЙ ЛИСТ**

на постачання насосного агрегату
8/6Е-АН-DMG 132кВт 1000
(для встановлення в агломераційному цеху)

1. Загальні відомості**Найменування обладнання:**

Насосний агрегат шламовий горизонтальний Базова
модель насоса:

8/6Е-АН-DMG 132кВт 1000

Вага 2987 кг

Призначення:

Перекачування агломераційних шламів та пульп з рудними й абразивними частинками на насосній станції агломераційного цеху.

Умови експлуатації:

Важкі промислові умови металургійного виробництва, підвищена запиленість, безперервний режим роботи.

2. Необхідні гідравлічні параметри

Параметр	Вимоги
Продуктивність (Q)	400 м³/год
Напір (H)	40 м
Робоча точка	400 м³/год при 40 м
Режим роботи	Безперервний (24/7)

3. Характеристика перекачуваного середовища

Параметр	Значення
Тип середовища	Агломераційний шлам, пульпа
Тверді включення	Рудні частинки, окалина
Максимальний розмір частинок	до 20 мм
Густина пульпи	до 1,3–1,4 т/м³
Об'ємна концентрація твердих	до 25 %
Абразивність	Висока
Температура середовища	до 60 °С
pH середовища	6–9

4. Вимоги до насоса

Тип: горизонтальний відцентровий шламовий насос

Виконання: промислове, для важких умов агломераційного цеху

Матеріал проточної частини: зносостійкий чавун / спеціальний сплав
Ущільнення вала: сальникове з гідрозатвором (бажано)
Можливість роботи з абразивними середовищами без попередньої фільтрації

5. Вимоги до електродвигуна

Параметр	Вимога
Тип	Асинхронний, трифазний
Номінальна потужність	132 кВт (або розрахункова, не менше необхідної)
Напруга живлення	380–400 В
Частота	50 Гц
Частота обертання	~1000 об/хв
Ступінь захисту	IP55 або вище (захист від пилу)
Клас ізоляції	F
Виконання	IM B3 / B35
Кліматичне виконання	УХЛ / промислове

Комплектність насосного агрегату
Насосний агрегат повинен постачатися у такій комплектності:
8/6Е-АН-DMG 132кВт 1000 у зборі
Електродвигун, підібраний під робочу точку
Загальна металева рама (станина)
Пружна або зубчаста муфта
Захисний кожух муфти
Кріпильні елементи для монтажу
Паспорт на насос та електродвигун
Експлуатаційна та монтажна документація

Вимоги до монтажу та експлуатації
Співвісність насоса та електродвигуна, забезпечена конструкцією рами
Можливість підключення до існуючих трубопроводів
Зручність технічного обслуговування та заміни зношуваних деталей

Вимоги до якості та постачання
Обладнання нове, таке, що не було в експлуатації
Відповідність чинним ТУ та/або ДСТУ
Гарантійний термін: не менше 12 місяців з моменту введення в експлуатацію
Можливість постачання запасних частин та зношуваних елементів

Додаткові вимоги (бажано)
Можливість постачання комплекту ЗІП (робоче колесо, сальники, втулки)